

Fertigungsbeschreibung XIMAX-Badheizkörper

Grundmaterial:

Radiatoren – Rundrohre aus blankem kaltgewalztem Bandstahl,
Radiatoren – Profilrohre aus kaltgewalztem Bandstahl (DIN 2394), alles wirbelstromgeprüft
Herstellung: Italien

Verbindungstechnik:

Hartgelötet oder Schutzgas geschweißt

Vorbehandlung:

Entfettung mit nachfolgender Eisenphosphatierung

Druckprüfung:

Jeder Badheizkörper wird nach der Vorbehandlung in einem Wasserbad mit Druckluft von 16 bar beaufschlagt und auf Dichtigkeit geprüft. Der max. Betriebsdruck beträgt 10 bar (Fernwärme geeignet), die max. Betriebstemperatur 120°C.

Beschichtungsmaterial:

Epoxi – Polyester – Pulver reinweiß glänzend RAL 9010, oder Farben (siehe „farbige Badheizkörper“)

Beschichtungsmethode:

Elektrostatische Beschichtung im „Triboverfahren“ (Glatte Oberfläche)

Einbrennmethode:

Einbrennofen: Werkstücktemperatur ca. 200°C; ca. 10 Minuten

Verpackung:

Folienverpackung innerhalb einer Kartonverpackung mit zusätzlichem Stoßschutz.
Montagesets sind in der Verpackung integriert.